


2022 年度危险废物污染防治信息公开

新发药业有限公司成立于 1998 年 12 月，注册资本 5100 万元，是一家以生产饲料添加剂、食品添加剂、医药原料为主的高新技术企业。新发药业有限公司分为新、老两个厂区，老厂区位于东营市垦利县同兴路 1 号，新厂区位于垦利经济开发区泰兴路 19 号，新、老厂区总占地面积 1143.539 亩。公司主要产品有：维生素 B1、维生素 B2、维生素 B5（D-泛酸钙）、维生素 B9（叶酸）、维生素 D3、泛醇、维生素 A 等。

一、危险废物污染环境责任制度

	标准管理规程	
	编号: PEHS1701010	版本号: 01
	执行日期: 2020年05月25日	页码: 第1页 共5页

危险废物污染防治责任 管理规程


审批:

/	部门	签名	日期
起草人	环保部	刘杰荣	2020.05.16
审核人	质量保证部	杨增霞	2020.05.18
审核人		N/A 刘杰荣	2020.05.16
批准人	环保部负责人	刘杰荣	2020.05.20

分发:

接收部门:	
质量保证部、环保部、生产部	
颁发部门:	分发号: 1701
质量保证部	

新发药业有限公司内部文件 未经授权严禁复制!

	危险废物污染防治责任管理规程	
	编号: PEHS1701010	版本号: 01
	执行日期: 2020年05月25日	页码: 第2页 共5页

【目的】

为严格执行《中华人民共和国固体废物污染环境保护法》，落实危险废物相关管理规定和标准规范，强化危险废物日常监管，进一步规范公司危险废物产生、收集、贮存、运输、利用和处置等各个环节，全面提高危险废物产生单位的管理水平，确保危险废物得到无害化处置，保障环境安全，结合本公司实际，特制定本规程。

【范围】

本规程适用于本公司内所有危险废物的产生、收集、贮存、运送、转移、处置以及其他经营活动和监督管理活动。

【职责】

公司负责人是危险废物污染防治工作的第一责任人，对全公司环境保护工作负全面的领导责任，并引导其稳步向前发展。设立以董事长为首、各部门领导组成的危险废物污染防治工作领导小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。

组 长	董 事 长
副组长	生产厂长 环保部长
成 员	环保部员工 各车间主任 各车间班长

【程序】

1 组长职责

对公司危险废物污染防治工作负全面的领导责任；负责指导和监督环境保护部门的工作。

1.1 对公司危险废物污染防治工作负全面的领导责任；负责指导和监督环境保护部门的工作。

1.2 认真贯彻国家有关危险废物防治法律、法规、政策和标准，落实各级危险废物防治责任制，确保生产过程中的环境安全。

1.3 主持公司危险废物污染防治工作领导小组的工作，对公司危险废物污染防治工作作出决策，确保生产建设与危险废物污染防治同步协调发展，做到经济效益、社会效益和环境效益的统一。

1.4 设置危险废物管理机构，配备专（兼）职环保管理人员，负责本公司的危险废物防治工作。

新发药业有限公司内部文件 未经授权严禁复制!

	危险废物污染防治责任管理规程	
	编号: PEHS1701010	版本号: 01
	执行日期: 2020年05月21日	页码: 第3页 共5页

- 1.5 参加重大污染事故处理, 处理事故责任单位和事故责任者。
- 2 副组长职责
- 2.1 全面了解和掌握公司危险废物污染现状及其变化规律和发展趋势, 及时向董事长汇报, 提出相应的对策和建议。
- 2.2 根据公司环境保护现状, 审查和批准公司危险废物污染防治计划, 危废管理制度、文件和各类报表。
- 2.3 组织制定(修改)危险废物管理制度并督促、检查、协调其实施。
- 2.4 直接领导本公司危险废物防治工作, 组织建立企业危险废物管理台帐和档案。
- 2.5 检查全公司危险废物防治工作开展情况, 对查出的问题及时研究, 制定整改措施, 落实部门按期解决。
- 2.6 对本公司内发生危险废物危害事故采取应急措施, 及时报告, 并协助有关部门调查和处理, 对有关负责人予以严肃处理。
- 2.7 组织危险废物污染事故调查, 按“事故四不放过”原则, 提出调查报告和处理建议。
- 2.8 组织开展公司危险废物污染防治宣传教育和保护业务培训, 提高公司员工危险废物污染防治素质, 并定期组织危险废物污染事故应急演练工作。
- 3 环保部员工职责
- 3.1 协助环保部长制定和健全危险废物各项管理制度, 制定年度危险废物防治工作计划并组织实施。
- 3.2 建立、健全危险废物管理档案、台帐, 完善保护管理体系, 监督各生产单位的污染防治情况;
- 3.3 定期组织现场检查, 对检查中发现的不安全情况, 有权责令改正, 或报告领导小组研究处理。
- 3.4 负责危险废物危害事故报告, 按“事故四不放过”原则, 组织污染事故调查和分析。
- 3.5 负责制订公司危险废物污染环境事故应急预案, 并实施演练; 制订危险废物管理规定。
- 3.6 组织从事危险废物工作人员的业务及相关法律、法规、规章及制度的培训。
- 4 各车间主任职责
- 4.1 建立本车间环境、有害因素识别及预防措施档案。
- 4.2 组织学习公司的有关危险废物污染防治工作的规章制度, 严格执行危险废物污染防治

新发药业有限公司内部文件 未经授权严禁复制!

	危险废物污染防治责任管理规程	
	编号: PEHS1701010	版本号: 01
	执行日期: 2020年05月21日	页码: 第4页 共5页

- 责任制、危废管理制度。
- 4.3 对本部门和危险废物污染防治工作负全面的领导责任。
- 4.4 危险废物污染防治处理设施纳入生产设备管理程序, 制定相应的与动力、运行设备指标一致的考核指标, 严格监督执行, 减少跑、冒、滴、漏。
- 4.5 确保污染物治理与生产经营活动同时计划、布置、检查、总结和评比; 加强生产过程控制, 做到达标排放; 对不执行“三同时”规定或达不到要求的工程项目, 有权拒绝接收和使用。
- 4.6 组织本车间员工学习和贯彻国家环境保护法律、法规和公司环境保护管理制度, 增强环境保护意识。
- 4.7 全面掌握本车间现场环保状况, 加强对危险废物污染防治设施、关键排放点位进行监督检查, 发现问题及时处理, 并记录。
- 4.8 负责组织微小、一般危险废物环境污染事故分析, 并提出处理意见。
- 5 班长职责
- 5.1 在车间领导的带领下, 全面负责班组的日常危险废物污染防治管理工作。把环保管理制度的措施贯彻到每个具体环节, 业务上接受环保管理的监督和指导。
- 5.2 组织本班组学习本厂危险废物管理各项制度以及相关规定, 学习相关环保知识。
- 5.3 督促设备检修人员做好设备和污染物处理设施的维护保养, 防止所管理设施泄漏和污染物流失。
- 5.4 组织本班组污染事故的调查处理, 提出处理建议。

【参考文献】

无

【相关文件】

文件名称	文件编号
无	无

【相关记录】

记录名称	记录编号

新发药业有限公司内部文件 未经授权严禁复制!

二、危险废物产生及处置情况

我公司产生的危险废物主要为 271-001-02 反应残渣类,271-003-02 废活性炭及压滤残渣类, 772-003-18 焚烧炉飞灰、底渣; 900-039-49 VOCs 吸附后废活性炭及 900-249-08 废机油; 900-013-11 精(蒸)馏残渣类。

详细产生情况如下:

危险废物产生概况

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	计划产生量(吨)	上年度实际产生量(吨)	来源及生产工序
1	废活性炭	271-003-02	HW02 医药废物	有机杂质	固态	毒性	330 吨	113.151 吨	叶酸、D-泛酸钙产品生产过程中用于脱色、脱水产生的废活性炭, MVR 装置处理废水过程中, 用于吸附副产品中杂质产生的废活性炭及压滤机废旧滤布。
2	废活性炭-VB1	271-003-02	HW02 医药废物	有机杂质	固态	毒性	0 吨	0 吨	维生素 B1 产品硫代硫胺的合成过程中用于脱色产生的废活性炭及压滤机的废旧滤布。
3	压滤残渣	271-003-02	HW02 医药废物	废活性炭、胆固醇、乙酸甲等	固态	毒性	5 吨	34.651 吨	维生素 D3、B6 生产过程中, 过滤、脱色产生的压滤残渣及压滤机 废旧滤布
4	污泥	271-003-02	HW02 医药废物	杂质	固态	毒性	15 吨	0 吨	老厂内污水处理站废水处理过程中生物厌氧反应产生污泥及污泥压滤的废旧滤布
5	废过滤棒	271-003-02	HW02 医药废物	杂质	固态	毒性	0.4 吨	0.1 吨	泛醇生产过程中用于吸附杂质产生
6	废机油	900-249-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	有机杂质	液态	易燃性,毒性	30 吨	9.1 吨	生产设备维护保养过程中产生

7	废活性炭	900-039-49	HW49 其他废物	挥发性有机物	固态	毒性	25 吨	4 吨	活性炭吸附装置及废气处理设施故障应急吸收废气后产生的废活性炭。
	废过滤膜	900-041-49	HW49 其他废物	挥发性有机物	固态	毒性	5 吨	0 吨	废气处理膜吸收装置
8	内酯釜残	271-001-02	HW02 医药废物	有机高沸物	固态	毒性	650 吨	298.552 吨	D-泛酸钙产品内酯生产过程中减压蒸馏产生的蒸馏残渣
9	丙腈釜残	271-001-02	HW02 医药废物	有机高沸物	液态	毒性	8 吨	3.6277 吨	泛酸钙产品精丙腈生产工序蒸馏过程中产生的蒸馏残渣
10	蒸馏残渣	271-001-02	HW02 医药废物	有机高沸物	液态	毒性	70 吨	27.396 吨	维生素 B6 生产过程中，噁唑反应产生的蒸馏残渣
11	精馏残渣	271-001-02	HW02 医药废物	胆固醇等有机物、副反应产物	液态	毒性	57 吨	3.996 吨	维生素 D3 生产过程中皂化、腈化反应精馏过程中产生的精馏残渣
12	F2 环合残渣	271-001-02	HW02 医药废物	有机杂质	固态	毒性	1297 吨	257.724 吨	维生素B6 产品 F2 环合工序反应残余物蒸馏压滤后的残渣
13	沥青状油类	271-001-02	HW02 医药废物	有机物	半固体	毒性	10 吨	0 吨	MVR 废水处理蒸水过程中废水中的 COD 有机物
14	铁泥	271-001-02	HW02 医药废物	有机杂质	固态	毒性	50 吨	0 吨	叶酸产品三胺、对胺生产过程中还原反应产生的废铁泥及压滤机的 废旧滤布
15	焚烧炉飞灰	772-003-18	HW18 焚烧处置残渣	焚烧残余物	固态	毒性	300 吨	335.023 吨	焚烧炉焚烧后废气处理布袋除尘过程中产生的飞灰
16	焚烧炉底渣	772-003-18	HW18 焚烧处置残渣	焚烧残留物	固态	毒性	700 吨	352.332 吨	危废焚烧装置焚烧固体废物过程中产生的底渣残余物。
17	铁泥	271-001-02	HW02 医药废物	有机杂质	固态	毒性	50 吨	0 吨	叶酸产品三胺、对胺生产过程中还原反应产生的废铁泥及压滤机的 废旧滤布

18	蒸馏后分	900-013-11	HW11 精(蒸)馏残渣	有机残渣	半固体	毒性	460 吨	20.22	维生素 A 生产过程中重排工序、脱酸工序、脱酸工序、格式反应工序、X32、X33 工序、TPPO 还原工序产生的蒸馏后分
19	化验室废物	900-047-49	HW49 其他废物	酸碱	液态	腐蚀性, 易燃性, 反应性, 毒性	0.1 吨	0	过期试剂

三、贮存设施情况

设施名称	数量	类型	面积	贮存能力	备注
焚烧炉危废储罐	1	储罐	50 立方	300 吨	
焚烧炉固废库	1	仓库	2531 立方	520 吨	

危险废物贮存设施按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单建设,装置区及贮存区抗渗系数 $<10^{-10}$ cm/s,储罐区防渗层为不低于 6.0m 厚渗透系数为 10^{-7} cm/s 的黏土层。贮存仓库设施导流设施及收集设施,防止液体危险废物渗出逸散。储罐区设置围堰,防止事故状态下危险废物渗出造成次生污染。

四、危险废物处置设施情况

新发药业有限公司新厂区建设 1 台危险废物焚烧装置年处理能力 8000 吨,投资 6000 万元,总占地面积 6000 平方米,项目环评位于《新发药业有限公司新醇生产项目》环境影响报告书,原东营市环境保护局于 2016 年 1 月

22日对《新发药业有限公司新醇生产项目环境影响报告书》进行了批复，批复文号为东环审[2016]32号。危废焚烧炉装置于2019年2月开工建设，2020年6月建成，项目2020年7月投入试生产。

用于处理本公司生产过程中产生的固废、废液。本项目焚烧处理系统采用连续运行的回转窑焚烧技术。废气处理工艺包含废物焚烧系统、烟气净化处理系统等几个部分装置。2021年通过危废焚烧装置处置危险废物总计1367.138吨，产生次生危险废物为焚烧炉飞灰、底渣委托至第三方处置单位处理。详细情况如下

序号	废物代码	危险废物名称	处置方式	危险废物处置量（吨）	处置去向
1	HW02 271-001-02	内酯釜残	D10	463.291	自建焚烧炉焚烧处置
2		丙腈釜残	D10	3.7942	自建焚烧炉焚烧处置
3		蒸馏残渣	D10	27.295	自建焚烧炉焚烧处置
4		精馏残渣	D10	4.39	自建焚烧炉焚烧处置
5		F2-环合残渣	D10	340.204	自建焚烧炉焚烧处置
6		沥青状油类	D10	0	自建焚烧炉焚烧处置
7	HW02 271-003-02	废活性炭	D10	43.837	自建焚烧炉焚烧处置
8		废活性炭-B1	D10	0	自建焚烧炉焚烧处置
9		压滤残渣	D10	40.726	自建焚烧炉焚烧处置
10		废活性炭-MVR	D10	85.52	自建焚烧炉焚烧处置
11		污泥	D10	1.025	自建焚烧炉焚烧处置
12		废过滤棒	D10	0.1	自建焚烧炉焚烧处置

13	900-039-49	废活性炭-吸附	D10	4	自建焚烧炉焚烧处置
14	900-013-11	蒸馏后分	D10	15.11	自建焚烧炉焚烧处置
15	772-003-18	焚烧炉底渣	D1	344.4	聊城雅居乐环保科技有限公司
16		焚烧炉飞灰	D1	341.56	中信环境技术（日照）有限公司
17	900-249-08	废机油	R9	7.2	济南市鑫源物资开发利用有限公司

五、危险废物源头减量措施实时情况

严格按照环评减量措施及相关政策要求，从源头减少危险废物的产生。

新发药业有限公司

2023年1月29日